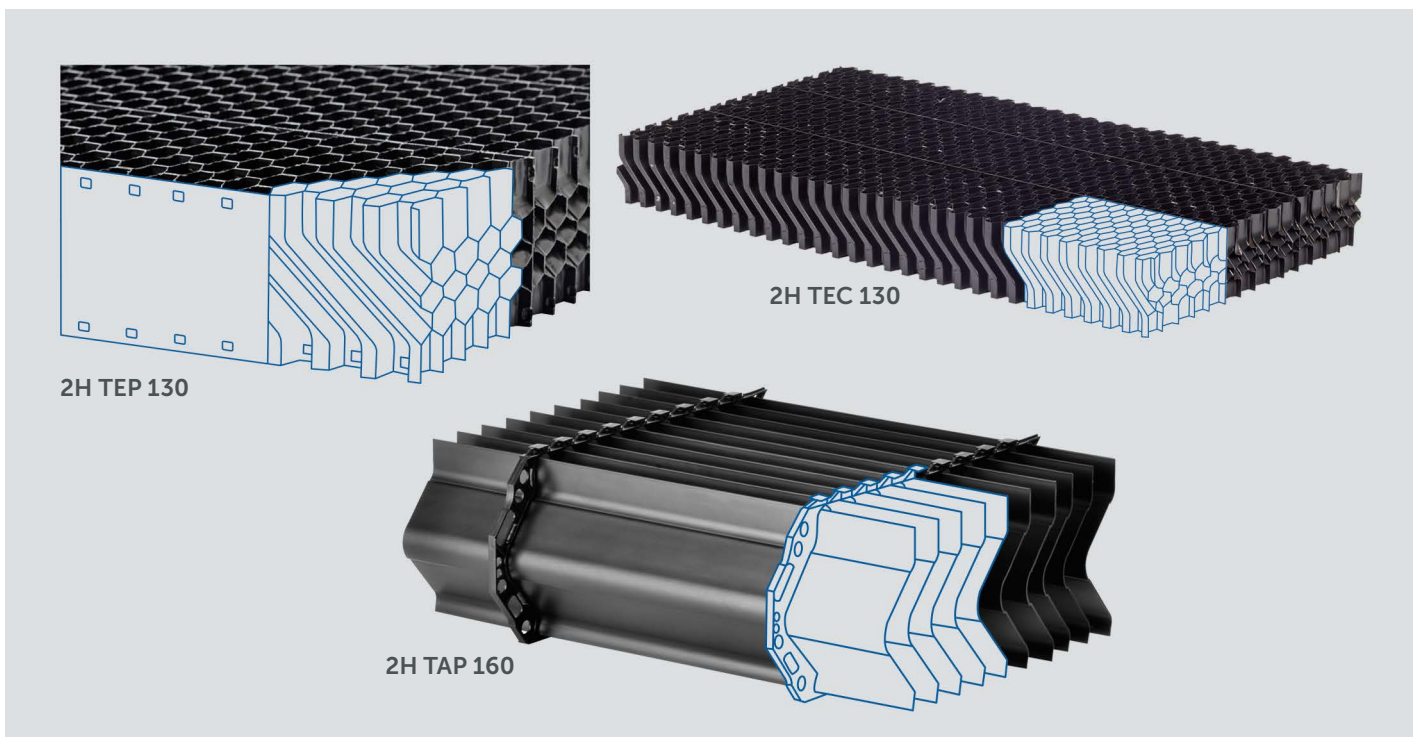


2H TROPFENABSCHIEDER

Reduzierung von Wasserverlust und Emissionen



Beim Bau moderner Rückkühlanlagen müssen die Aspekte Umweltverträglichkeit und Nachhaltigkeit berücksichtigt werden. Für die Kühltürme bedeutet das, Wasserverlust und Emissionen zu reduzieren.

Aus diesem Grund kommen Tropfenabscheider zum Einsatz. Sie werden über der Wasserverteilung und den Kühleinbauten installiert und scheiden die mit dem Luftstrom mitgerissenen Wassertropfen ab und leiten sie in den Kühlturm zurück.

2H Tropfenabscheider gibt es in zwei verschiedenen Ausführungen. Das Profil (Typ TAP 160) wird zumeist in größeren, die Modulabscheider (TEP 130 und TEC 130) eher in kleineren Kühltürmen verwendet.

Vorteile unserer 2H Tropfenabscheider

- Hoher Abscheidegrad aufgrund des Produktdesigns
- Geringer Druckverlust
- Flexibilität in den Abmessungen ermöglicht Anpassung an bauliche Gegebenheiten
- Schnelle und wirtschaftliche Montage

2H Tropfenabscheider reduzieren den Wasserverlust und die Emissionen. Die hohe Alterungsbeständigkeit der Werkstoffe PP und PVC garantiert eine lange Lebensdauer. Die 2H Tropfenabscheider Typen TEP 130 und TAP 160 sind aus PP (Polypropylen) und somit auch bei hohen Temperaturen beständig. Die Zertifizierung durch die unabhängige Prüfstelle EUROVENT belegt den sehr hohen Wirkungsgrad der 2H Tropfenabscheider.



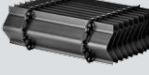
Technische Daten			
	2H TEP 130 PP	2H TEC 130 PVC	2H TAP 160 PP**
Länge maximal	2.400 mm		6.000 mm
Breite maximal	700 mm	800 mm	330 mm
Höhe	125 mm		160 mm
Dauergebrauchstemperatur	-20 – 70 °C	0 – 55 °C	-20 – 70 °C
Max. Betriebstemperatur (kurzfristig)*	80 °C	60 °C	80 °C

Maximale Toleranzen:

Für alle Abmessungen gelten +/- 20 mm oder 2 % (der jeweils höhere Wert ist maßgeblich). Andere Toleranzen und Abmessungen können individuell abgestimmt werden.

*Auf Anfrage sind Tropfenabscheider auch in einer Hochtemperaturversion in PVC (bis 70 °C) und PP (bis 95 °C) erhältlich. Bei höheren Betriebstemperaturen müssen die Unterstützungsabstände entsprechend verringert werden.

** Auf Anfrage auch in PVC erhältlich.

Typen								
Anwendung	Typ	Material	Abscheideleistung*	Max. Durchrissgeschwindigkeit	Widerstandsbeiwert	Ausformhöhe / Profilabstand	Max. Unterstützungsabstand	Ergänzende Informationen
			%	m/s		mm	mm	
kleine und mittelgroße Kühltürme	Modulabscheider 2H TEP 130 	PP	0,0005	4,5	2,2	18	1.000	Spezial Design: TEP 130 mit zusätzlichen Flachfolien
kleine und mittelgroße Kühltürme	Modulabscheider 2H TEC 130 	PVC	0,0005	4,5	2,2	18	1.000	Spezial Design: TEC 130 mit zusätzlichen Flachfolien
große Zellen- und Naturzugkühltürme	Profil TAP 160 mit Spacer TAS 033 	PP	0,001	4,0	2,6	33 / 38	1.200	Dicke: 2 mm (+/- 0,2 mm) Distanzhalter: TAS 033 (33 mm Abstand mit 10 Profilen je Distanzhalter) TAS 738 (38 mm Abstand mit 7 Profilen je Distanzhalter)

*Die Angaben basieren auf der CTI ATC-140 Testmethode (Isokinetic Drift Test Code) und EUROVENT Standard OM-14-2009 und verstehen sich als Richtwerte. Unter Abscheideleistung des Tropfenabscheiders ist das Verhältnis Tropfenauswurf/Wasserstrom (in % der zirkulierenden Wassermenge) zu verstehen. Grundlage für diesen Richtwert waren Messungen bei einer Regendichte von 20 m³/m²h und einer ungefähren mittleren Luftgeschwindigkeit von 3 m/s. Um diesen Wert einzuhalten, bedarf es einer absolut spaltfreien Montage der Tropfenabscheiderelemente untereinander, an der Gehäusewand sowie an jeglichen Durchbrüchen. Die Durchrissgeschwindigkeit darf dabei an keiner Stelle des Tropfenabscheiders überschritten werden und das Strömungsprofil muss über dem Querschnitt möglichst gleichmäßig sein.



Entflammbarkeit: Die Produkte sind auf Anfrage auch in einer Flammenschutzversion gemäß amerikanischen und deutschen Standards erhältlich. Bei der Auswahl der Produkte sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zum Brandschutz zu beachten.

Unterkonstruktion: Unser Team steht Ihnen beratend zur Seite, eine optimale Lösung für Ihre Stützkonstruktion zu finden.

Diese Information wurde von uns sorgfältig erstellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Erreichung der angegebenen Leistungsdaten von der Einhaltung bestimmter Randbedingungen abhängig ist und daher im konkreten Einzelfall variieren kann. Wir behalten uns ferner vor, jederzeit und ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Wir empfehlen daher dringend, (i) bei Verwendung der Information für eine konkrete Projektplanung die Gültigkeit der vorliegenden Fassung von uns bestätigen zu lassen und (ii) eine Überprüfung der angegebenen Leistungsdaten anhand der tatsächlichen Rahmenbedingungen vorzunehmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Folgen, die aus der Nichtbeachtung dieser Empfehlung entstehen.

ENEXIO Water Technologies GmbH
2H Components and Solutions
Dieselweg 5, 48493 Wettringen, Deutschland
Telefon +49 25 57 / 93 90 0, Fax +49 25 57 / 93 90 49
2h.germany@enexio.com
www.enexio.com



ENEXIO Water Technologies, Deutschland, ist zertifiziert nach ISO 9001:2008