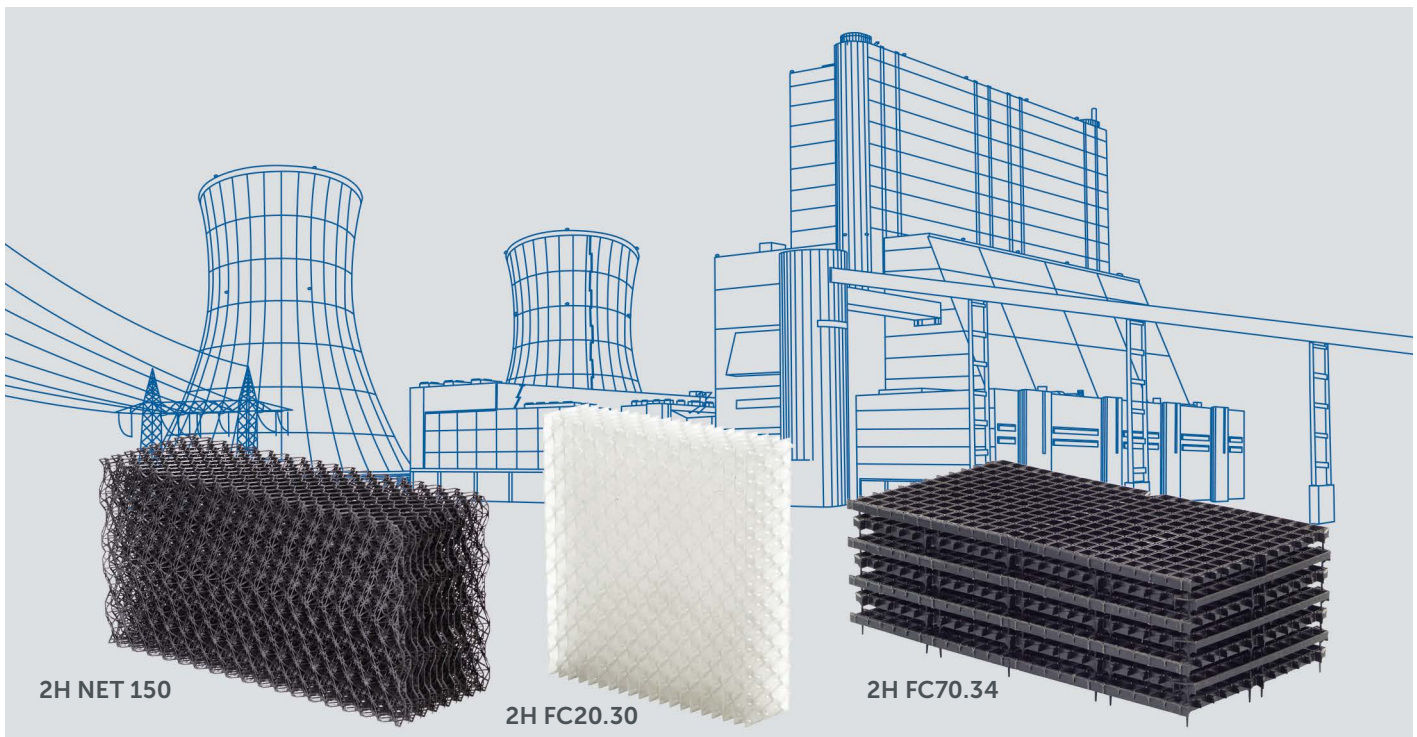


2H PLASDEK® RIESEL- UND GITTERFÜLLKÖRPER

Effiziente Wasserrückkühlung in Kühltürmen



Die Riesel- und Gitterfüllkörper wurden für mittel- bis stark verschmutztes Kühlwasser entwickelt. Besonderes Augenmerk wurde bei der Entwicklung auf eine hohe Stabilität sowie auf eine einfache und wirtschaftliche Montage gelegt. Daher werden diese Füllkörper aus einzelnen Gittern nur rein mechanisch zusammengefügt und sind gut zu reinigen.

Die Gitterfüllkörper vom Typ 2H NET 150 bieten als Hochleistungsgitter einen optimierten Druckverlust und darüber hinaus eine für diesen Füllkörpertyp einmalige Flexibilität bei der Wahl der Abmessungen.

Mit den unterschiedlichsten Materialqualitäten, wie brandstabilisiertes Polypropylen (PP), Hochtemperatur-PP oder auch dem speziellen SANIPACKING® PP, kann das NET 150 Gitter an vielseitige Anforderungen angepasst werden.

Vorteile unserer unserer 2H Riesel- und Gitterfüllkörper

- Geeignet für schlechte Wasserqualitäten
- Gute Chemikalien- und hohe Temperaturbeständigkeit aufgrund der Eigenschaften von PP (Polypropylen)
- Hohe mechanische Festigkeit
- Hochdruckreinigung möglich
- Lange Lebensdauer
- Schlagfest
- Umweltfreundlich
- Wirtschaftliche Montage




Einen hervorragenden Wärme- und Stoffaustausch bieten die 2H PLASdek® Riesel- und Gitterfüllkörper. Aufgrund des speziellen Designs wird auch bei einem hohen Verschmutzungsgrad des Kühlwassers eine effiziente Kühlung bei vergleichsweise geringem Druckverlust erreicht.

Technische Daten			
	2H NET 150	2H FC70.34	2H FC20.30
Länge maximal	908 mm	1.000 mm	600 mm
Breite maximal	604 mm	500 mm	1.200 mm
Höhe maximal	450 mm	45 mm	150 mm
Dauergebrauchstemperatur	-20 – 80 °C	-20 – 80 °C	-20 – 80 °C
Max. Betriebstemperatur (kurzfristig)*	90 °C	90 °C	90 °C

*Abhängig von der Rezeptur/Additivierung sind höhere Temperaturen mit HT-Zusätzen möglich.

Maximale Toleranzen: Für alle Abmessungen gelten +/- 20 mm oder 2 % (der jeweils höhere Wert ist maßgeblich). Andere Toleranzen und Abmessungen können individuell abgestimmt werden.

Maximale Betriebstemperatur: Die Betriebstemperatur sollte am Wasserzulauf gemessen werden und die angegebenen Maximaltemperaturen nicht übersteigen.

Typen								
Anwendung	Typ	Material	Geometrische Oberfläche	Effektive Oberfläche	Ausformhöhe	Unterstützungsabstand	Unterstützungsbreite	
			m ² /m ³	m ² /m ³	mm	mm	mm	
Verschmutztes Wasser (Gegen- und Kreuzstrom) 	NET 150	PP	80	bis zu 130	20	800	50	
Stark verschmutztes Wasser (ausschließlich Gegenstrom) 	FC70.34	PP	50	bis zu 90	45	250	25	
Verschmutztes Wasser (ausschließlich Gegenstrom) 	FC20.30	PP	110	110	30	300	15	

Diese Information wurde von uns sorgfältig erstellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Erreichung der angegebenen Leistungsdaten von der Einhaltung bestimmter Randbedingungen abhängig ist und daher im konkreten Einzelfall variieren kann. Wir behalten uns ferner vor, jederzeit und ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Wir empfehlen daher dringend, (i) bei Verwendung der Information für eine konkrete Projektplanung die Gültigkeit der vorliegenden Fassung von uns bestätigen zu lassen und (ii) eine Überprüfung der angegebenen Leistungsdaten anhand der tatsächlichen Rahmenbedingungen vorzunehmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Folgen, die aus der Nichtbeachtung dieser Empfehlung entstehen.



ENEXIO Water Technologies, Deutschland, ist zertifiziert nach ISO 9001:2008

ENEXIO Water Technologies GmbH
 2H Components and Solutions
 Dieselweg 5, 48493 Wettringen, Deutschland
 Telefon +49 25 57 / 93 90 0, Fax +49 25 57 / 93 90 49
 2h.germany@enexio.com
 www.enexio.com