

RICHTLINIE FÜR QUALITÄT, GESUNDHEIT, SICHERHEIT UND UMWELT

ENEXIO steht für unser Tätigkeitsfeld und unsere Erfolge, die wir über mehrere Jahrzehnte hinweg gemeinsam mit unseren Kunden als Wegbereiter im Bereich Power Cooling und Water Treatment erzielt haben. Gleichzeitig ist dieser Name ein Versprechen an unsere Kunden und Geschäftspartner – ENEXIO steht als global tätiger Anbieter im Bereich Power Cooling Solutions für **Energy. Engineering. Excellence.**

Je nach Kundenanforderungen können beliebige energieeffiziente Kühllösungen mit effizienter Kühlwasserbehandlung bereitgestellt werden. Unser umfangreiches Produktportfolio umfasst nicht nur sämtliche luftgekühlte Kondensatoren und Heller-Technologien, sondern auch Nasskühltürme und kombinierte Nass- und Trockenkühlssysteme mit Verdunstungseinheiten.

Neben unseren Power Cooling Lösungen bieten wir auch Komponenten für Kühltürme und Wasser- und Abwasserbehandlungsanlagen an, um eine hohe Betriebssicherheit und einen optimalen Umweltschutz zu gewährleisten. Die ökologische Circumix-Technologie als Gesamtlösung für die Asche- und Wasserbehandlung in Kohleverbrennungsanlagen vervollständigt unser umfangreiches Portfolio.

In Qualität, Gesundheit, Sicherheit und Umwelt (QHSE) wollen wir Spitzenleistungen erzielen und verpflichten uns zur:

- Erfüllung oder Übertreffung der Anforderungen und Erwartungen unserer Kunden;
- Steigerung des Wohlbefindens unserer Mitarbeiter;
- Identifizierung, Analyse und zur wirksamen Beherrschung von HSE Risiken entstehend aus unseren Geschäftsaktivitäten;
- Einhaltung aller gesetzlichen Anforderungen, geltenden Vorschriften und nationalen Normen;
- Schaffung eines unfall- und vorfallfreien Arbeitsbereiches und zur Verhinderung von Berufskrankheiten;
- Prävention von Umweltverschmutzung und zur Verringerung des Energieverbrauchs, des Abfallaufkommens und der Emissionen;
- Bestimmung von Maßnahmen um Störfälle zu verhüten und Notfälle, Vorfälle und Auswirkungen angemessen zu handhaben;
- eindeutigen Zuweisung von Funktionen und Verantwortlichkeiten sowie zur Durchführung von Schulungen um die notwendigen Kompetenzen zu gewährleisten;
- Bereitstellung und Aufrechterhaltung geeigneter Systeme von Technik, Arbeit, Werkzeugen und Verfahren, die die Erfüllung unserer Ziele unterstützen;
- ständigen Kontrolle und Verbesserung unserer Systeme, Leistungen und Auswirkungen durch die Bewertung unserer Ziele und zur Implementierung angemessener, nachhaltiger Korrektur- und Präventionsmaßnahmen.

Jede unserer Einheiten, einschließlich Produktion, Engineering, Vertrieb und Service ist dafür verantwortlich, QHSE Zielsetzungen und Einzelziele sowie nachhaltige Programme zu deren Erreichung einzurichten und durchzuführen.

Die Bereiche von ENEXIO werden zusammenarbeiten, um die erforderlichen Ressourcen zur Erfüllung dieser Richtlinie bereitzustellen.

Diese Richtlinie soll an alle Personen kommuniziert werden, die für oder im Auftrag von ENEXIO tätig sind, und alle sind aktiv in die Anwendung dieser Richtlinie miteinzubeziehen.

Die Geschäftsleitung
Januar 2016

