



Komponenten für den Kühlturmbau

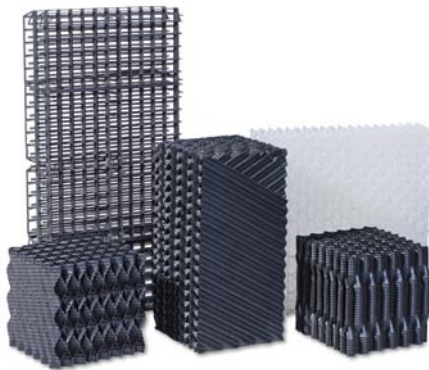


Detaillierte Lösungen für den Bau von Kühltürmen

Know-how

Der Verdunstungskühlturm ist noch immer die wirtschaftlichste Möglichkeit der Wasserrückkühlung an Industriestandorten auf der ganzen Welt.

Bau und Betrieb der Kühltürme nach ökonomischen und ökologischen Gesichtspunkten erfordern den Einsatz leistungsfähiger Füllkörper und effizienter Tropfenabscheider. Als Pionier in der Herstellung und Anwendung von Füllkörpern und Tropfenabscheidern aus Kunststoffen im Kühlturmbau helfen wir unseren Kunden, diese hohen Ansprüche zu erfüllen.



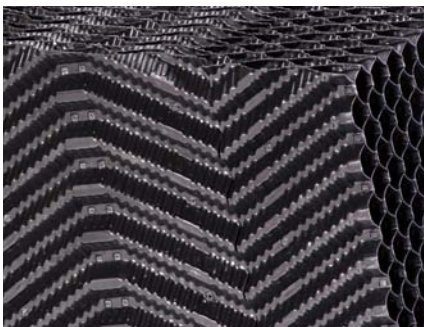
Unsere Komponenten für Kühltürme

Produkte und Anforderungen

Aufgrund stetiger Produktentwicklung und Optimierung können wir heute die verschiedensten Füllkörperstrukturen und Oberflächen anbieten. Dies ermöglicht die Auswahl des optimalen Füllkörpers für vielfältige Anforderungen. Von einer hohen Kühlleistung bis hin zu einer hohen Betriebssicherheit bieten wir Lösungen für alle Bereiche des Kühlturmbetriebes.

Vorteile der GEA 2H PLASdek® Füllkörper:

- Füllkörper mit verschiedenen Kreuzstrukturen für eine hohe Kühlleistung
- Füllkörper mit vertikalen Kanälen für eine hohe Betriebssicherheit
- Flexible Abmessungen
- In PP und PVC verfügbar



Füllkörper für Gegenstrom-Kühltürme:

Die hohe Kühlleistung unserer KFP und FC10 Füllkörper ist auf die bewährte Kreuzstruktur zurückzuführen. Die dabei entstehende intensive Mischung der Wasser- und Luftströme ist neben der spezifischen Oberfläche der Füllkörper eine der Grundvoraussetzungen für die hohe Kühlleistung. Abhängig vom Füllkörpertyp liefern wir spezifische Oberflächen von 70 bis 243 m²/m³.

Durch die vertikale Kanalanordnung unserer KVP, KGP und FC33 Füllkörper werden Ablagerungen auf der Oberfläche minimiert oder sogar verhindert. Bei sehr schlechten Wasserqualitäten empfehlen wir die Verwendung von unseren Riesel- und Gitter-Füllkörpern. Die Füllkörper NET 150, FC70 und FC20 sind so konzipiert, dass Ausbau und Reinigung, auch unter Einsatz von Hochdruckreinigern, ohne Probleme durchgeführt werden können. Die spezifischen Oberflächen betragen zwischen 80 bis 110 m²/m³.

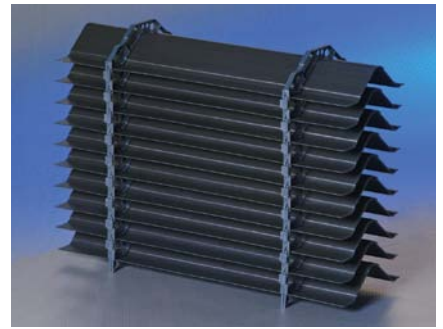
Füllkörper für Querstrom-Kühltürme:

Mit unseren KSN und FX Füllkörpern bieten wir spezielle Ausführungen für Querstrom-Kühltürme an. Ausgestattet mit einem Jalousie- und Tropfenabscheiderbereich und unterschiedlichen Wellenhöhen können diese Füllkörper an jede Querstromkonstruktion angepasst werden.

Tropfenabscheider:

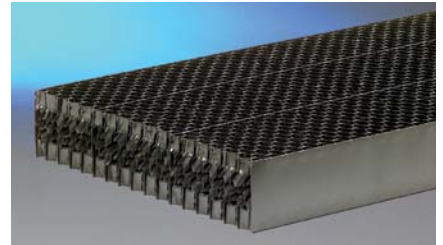
Unsere Tropfenabscheider TEP 130 und TEC 130 in Kammerbauweise erreichen höchste Leistungsstandards und sind idealerweise für die Anwendung in kleinen und mittleren Kühltürmen geeignet.

Der Profil-Tropfenabscheider TAP 160 eignet sich hervorragend für den Einsatz in großen Zellen- und Naturzugkühltürmen.



Jalousien für den Lufteinlass und Sprühdüsen:

Unser Produktportfolio wird vervollständigt durch die Jalousiepakete LEP 065, DLP 065 und DLC 065 sowie durch die Sprühdüsen Typ SPN.



Vorteile der GEA 2H Tropfenabscheider:

- Hohe Effizienz
- Geringer Druckverlust
- Flexible Abmessungen
- In PP und PVC verfügbar

SANIPACKING®

Das Problem der Legionella Pneumophila Bakterien im Kühlwasser erfordert in vielen Ländern eine besondere Aufmerksamkeit. Unsere SANIPACKING® Füllkörper und Tropfenabscheider hemmen und verhindern weitgehend das Bakterienwachstum auf den Oberflächen.



Werkstoffe und Herstellungsverfahren Flexibilität

Ein Großteil unserer Füllkörper und Tropfenabscheider sind in PP und in PVC erhältlich. Durch unser patentiertes Herstellungsverfahren sind wir in der Lage, die Kanten der Füllkörper und bestimmte Bereiche zu verstärken. Darüberhinaus können Materialstärke und Gewicht der Füllkörper nach Kundenwunsch individuell angepasst werden.

Forschung & Entwicklung Innovation

Unser Testkühlturm ermöglicht die schnelle und umfangreiche Erfassung von Leistungsdaten und bildet die Basis einer ständigen Produktverbesserung. So können wir Ihnen heute und auch in Zukunft qualitativ hochwertige Füllkörper und Tropfenabscheider anbieten.





Spitzenleistung Leidenschaft Integrität Verbindlichkeit GEA-versity

Die GEA Group ist ein globaler Maschinenbaukonzern mit Umsatz in Milliardenhöhe und operativen Unternehmen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist einer der größten Anbieter innovativer Anlagen und Prozesstechnologien. Die GEA Group ist im STOXX Europe 600 Index gelistet.



GEA Heat Exchangers

GEA 2H Water Technologies GmbH

Dieselweg 5, 48493 Wettringen, Deutschland
Telefon +49 25 57 / 93 90-0, Fax +49 25 57 / 93 90-49
www.gea-2h.com · info.2h.de@gea.com