

2H FÜLLKÖRPER FÜR KREUZSTROM-KÜHLTÜRME





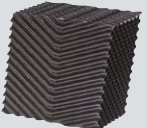

Generell kann jeder Kreuzstruktur-Füllkörper so zugeschnitten werden, dass er in einen Kreuzstrom-Kühlturm eingebaut werden kann. Allerdings ist dieser Füllkörper dann nicht ideal für die gestellten Anforderungen. Aus diesem Grund haben wir eine spezielle Produktserie für Kreuzstrom-Kühltürme entwickelt.

Die Füllkörpertiefe (in Luftrichtung) und die Neigung gegen die Luftströmung sind von der Kühlturmkonstruktion abhängig. Wir können Füllkörpertiefen von 300 und 600 mm anbieten. Die Kombination dieser Tiefen erlaubt die Anpassung an die verschiedenen Kühlturmabmessungen (z.B. 300 + 600 = 900 mm). In den meisten Kreuzstrom-Kühltürmen sind die Füllkörper gegen die Luftströmung geneigt (z.B. 10°). Wir liefern die Füllkörper für Kreuzstrom-Kühltürme in dem gewünschten Zuschnitt.

Vorteile unserer 2H Füllkörper für Kreuzstrom-Kühltürme

- Hervorragender Wärme- und Stoffaustausch
- Geringer Druckverlust
- Die Füllkörper wurden speziell für Kreuzstrom-Kühltürme entwickelt
- Füllkörper mit integriertem Jalousie- und Tropfenabscheiderbereich
- Einfache Montage
- Lange Lebensdauer aufgrund der hohen Alterungsbeständigkeit der Werkstoffe

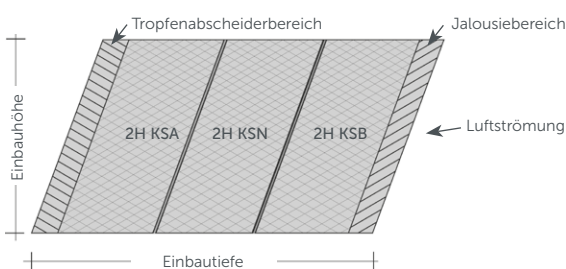
2H Füllkörper für Kreuzstrom-Kühltürme garantieren eine hohe Kühlleistung, gewährleisten die Betriebssicherheit und ermöglichen die optimale Anpassung an vielfältige Anforderungen.

Technische Daten									
Typ		Material	Austausch- oberfläche	Wellen- höhe	Max. Höhe vertikal	Max. Breite	Tiefe	Max. Betriebstemp.	Freies Volumen
			m ² /m ³	mm	mm	mm	mm	°C	%
2H FX12.12		PVC	243	12	2.400	600	300 / 600 / 900	55	> 97
2H KSN 612		PP	240	12	2.200	600	300 / 600	75	> 97
2H KSN 619		PP	150	19	2.200	600	300 / 600	75	> 97
2H KSN 627		PP	125	27	2.200	600	300 / 600	75	> 97

Die Füllkörper der Serie 2H KSN können zusätzlich mit einem integrierten Tropfenabscheiderbereich (2H KSA) und einem Jalousiebereich (2H KSB) geliefert werden. Die 2H KSA-Füllkörperblöcke müssen im Luftauslass, also zur Kühlturminnen-seite, montiert werden. Die Kanäle des Tropfenabscheiderbereiches müssen aufwärts gerichtet sein, damit sie bis zu einer Luftgeschwindigkeit von ca. 3.5 m/s wirksam sind. Bei höheren Luftgeschwindigkeiten ist ein zusätzlicher Tropfenabscheider (z.B. 2H TEP 130) hinter dem 2H KSA-Block in einem Abstand von 300 mm erforderlich.

Die 2H KSB-Blöcke müssen im Luftenlass installiert werden. Der Jalousiebereich befindet sich an der Außenseite und die Kanäle sind abwärts gerichtet (s. Anwendungsbeispiel). Je nach Einbautiefe im Kühlturm kann dann noch ein normaler Kreuzstrom-Füllkörper (2H KSN) zwischen den 2H KSA- und 2H KSB-Blöcken angeordnet werden. Der 2H FX12.12 Füllkörper kann wegen seiner besonderen Kreuzstruktur vertikal (ohne Neigung) gegen die Luftströmung eingebaut werden. Nur bei höheren Luftgeschwindigkeiten (über 3.2 m/s) ist eine kleine Neigung von 2° erforderlich.

Anwendungsbeispiel



PVC Material: PVC hart

PP Material: Schlagfest und umweltfreundlich, als Option auch als 2H SANIPACKING® Ausführung erhältlich.

PVC und PP Material: Beständig gegenüber Fäulnis, Pilzbewuchs, den meisten Chemikalien sowie UV-Strahlung.

Entflammbarkeit: Die Produkte sind auf Anfrage auch in einer Flammenschutzversion gemäß deutschen und amerikanischen Standards erhältlich. Bei der Auswahl der Produkte sind die jeweiligen nationalen Bestimmungen zum Brandschutz zu beachten.

Unterkonstruktion: Unser Team steht Ihnen beratend zur Seite, eine optimale Lösung für Ihre Stützungskonstruktion zu finden.

Maximale Toleranzen: Für alle Abmessungen gelten +/- 20 mm oder 2 % (der jeweils höhere Wert ist maßgeblich). Andere Toleranzen und Abmessungen können individuell abgestimmt werden.

Diese Information wurde von uns sorgfältig erstellt. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Erreichung der angegebenen Leistungsdaten von der Einhaltung bestimmter Randbedingungen abhängig ist und daher im konkreten Einzelfall variieren kann. Wir behalten uns ferner vor, jederzeit und ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Wir empfehlen daher dringend, (i) bei Verwendung der Information für eine konkrete Projektplanung die Gültigkeit der vorliegenden Fassung von uns bestätigen zu lassen und (ii) eine Überprüfung der angegebenen Leistungsdaten anhand der tatsächlichen Rahmenbedingungen vorzunehmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Folgen, die aus der Nichtbeachtung dieser Empfehlung entstehen.

ENEXIO Water Technologies GmbH
 2H Components and Solutions
 Dieselweg 5, 48493 Wetrtingen, Deutschland
 Telefon +49 25 57 / 93 90 0, Fax +49 25 57 / 93 90 49
 2h.germany@enexio.com
 www.enexio.com



ENEXIO Water Technologies, Deutschland,
 ist zertifiziert nach ISO 9001:2008